

**Famiglia: Al Si 10 Mg**  
**Denominazione EN : EN AB 43200 - Al Si 10 Mg (Cu)**  
**Denominazione UNI: Assente**

Rev. 0 del 01/09/02

**COMPOSIZIONE CHIMICA %**

LEGA	ELEMENTI												
	Cu	Mg	Si	Fe	Mn	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Impurezze singole	Impurezze globali	
EN AB 43200	min		0,25	9,0									
	max	0,30	0,45	11,0	0,55	0,55	0,15	0,35	0,10	0,05	0,15	0,05	0,15
Denominazione Assente UNI	min												
	max												

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

Stato Fisico Colata	stato metallurgico	R		S		A	HB
		Carico unitario di rottura Kg/mm2	N/mm2	Carico al limite snervamento Kg/mm2	N/mm2	Allungamento %	Durezza Brinell
IN SABBIA (Grezzo) Temprato e Invec. Artific.	F		170-230		90-110	1-4	50-70
	T6		220-320		180-260	1-3	80-110
IN CONCHIGLIA (Grezzo) Temprato e Invec. Artific.	F		200-260		100-140	1-3	65-85
	T6		240-320		210-280	1-3	85-115
SOTTOPRESSIONE (Grezzo)	Gd						

**IMPIEGHI TIPICI**

Lega con buone caratteristiche meccaniche adatta alla realizzazione di componenti nel settore degli autotrasporti come testate motori a scoppio, scatole cambio ecc.

**CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE**

RESISTENZA MECCANICA A CALDO	MEDIA	FRAGILITÀ DI RITIRO	PICCOLA
RESISTENZA GENERALE ALLA CORROSIONE	SCARSA	TENUTA A PRESSIONE	BUONA
LAVORABILITÀ ALL' UTENSILE	BUONA	SALDABILITÀ (1)	OTTIMA
COLABILITÀ	OTTIMA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE DECORATIVA (2)	SCARSA
LUCIDABILITÀ	MEDIA	ATTITUDINE ALL'ANODIZZAZIONE PROTETTIVA (2)	

**PROPRIETÀ FISICHE**

PESO SPECIFICO	2,69 Kg/dm <sup>3</sup>	CONDUTTIVITÀ TERMICA a 20°C (4)	1,3 - 1,7 W/cmK
INTERVALLO DI SOLIDIFICAZIONE E DI FUSIONE (3)	530-600 °C	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 100°C	
CALORE SPECIFICO(a100)°	0,90 j/gK	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 200°C	22,0x10 <sup>-6</sup> /°C
RITIRO LINEARE IN SABBIA	1,0-1,2 %	DILATAZIONE TERMICA da 20 a 300°C	
RITIRO LINEARE IN CONCHIGLIA	0,5-0,8 %	TEMPERATURA MASSIMA DI FUSIONE	780 °C
RITIRO LINEARE IN PRESSOCOLATA		INTERVALLO OTTIMO DI COLATA	
CONDUTTIVITÀ ELETTRICA (4)	16 - 24 m/O mm <sup>2</sup>	- in sabbia	680-750 °C
MODULO ELASTICO (4)	7400 Kg/mm <sup>2</sup>	- in conchiglia	680-730 °C
		- sottopressione	

**COMPARAZIONE CON NORMATIVE ESTERE EQUIVALENTI O SIMILARI**

	ITALIA	GERMANIA (Din1725/5-86)	FRANCIA (NFA57-105)	G.B.R. (BS1490-88)	USA (ASTM B179-82)	ISO (3522-84)	GIAPPONE (JIS H2211-92)	SPAGNA (UNE38200)
Equivalenti		DIN 233	AS 9 G					
Similari	UNI 3051				361.1		D3 S	

**TRATTAMENTI TERMICI**

Tempra da 520-530 °C dopo preriscaldamento di 4 - 8 ore a regime.  
 Invecchiamento artificiale completo a 150-175 °C per 6-10 ore.